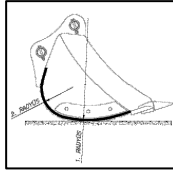


Neden ERVA Kova?

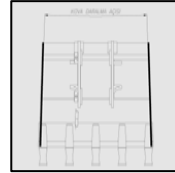
ERVA kova öncelikle kullanım amacına uygun, makine imalatçısının tablolarında öngördüğü hacimde, ebatla ve ağırlıkta imal edilir.



ERVA kovalarının sırtı çift bükümlüdür:

Dual Radius.

Kova alt bükümü kovanın zemine girerken makine kolu etrafında yaptığı dönme hareketine uygun olarak projelendirilmiştir.



ERVA kovaları rahat boşaltma için ağza doğru genişler.

ERVA ihtiyaca göre mutlaka doğru ve yeterli malzeme kullanır:

Gövdede sertifikalı St 52-3 makine imalat çeliği, bıçak ve aşınma barlarında AR400 / AR500 sınıfı ıslah çelikleri.

ERVA sacı kumlama ve epoksi işlemlerinden geçirir, kaynak işlemlerini sertifikalı kaynakçılarla, teknik şartnamelere uygun olarak yapar, pim deliklerini ölçüsünde ve toleransına uygun olarak Bohrwerk tezgahında işler.

Hafriyat ve Kazı Kovaları (Genel Amaç Kovaları):

Bu kovalar gevşek, aşındırmasız malzemelerin yüklenmesi ile yumuşak veya çok az taş bulunan toprağın kazılmasında kullanılır. ERVA ön bıçakta aşınmaya dayanıklı AR400 sınıfı çelik, yan bıçaklar ve gövdenin tamamında yüksek mukavemetli çelik, aşınma barlarında aşınmaya dayanıklı özel çelikler kullanılmaktadır.



Ağır Hizmet Kovaları:

Bu kovalar taşlı ve kısmen aşındırıcı toprak kazısında kullanılır. ERVA ön bıçakta AR400 (AR500) sınıfı çelik, yan bıçaklarda AR400 sınıfı çelik, gövdenin genelinde St52-3 çelik ve aşınma barlarında aşınmaya dayanıklı özel çelikler kullanılmakta, kovayı içte, askılarda, tork sacında, sırt ve yan saclarda ekstra takviyelerle güçlendirmektedir.

